

Komplette Keilzinkenanlage für die Herstellung von BSH

GreCon-Dimter Keilzinkenanlage vollautomatisch

Kapazität max. 12 Durchgänge/min.

Holzdimensionen:

Holzlängen 1 000 - 6 000 mm

Holzbreiten 60 - 280 mm

Holzstärken 15 - 90 mm

DIMTER Doppelseitige - Keilzinkenfräse Typ HK 400

Baujahr 1988

Fräshöhe max. 280 mm

Paketbreite 400 mm

Fräsmotoren 2 x 37,5 kW

Zerspanermotoren 2 x 7,5 kW

Leimauftrag 2 x automatisch

GreCon-DIMTER Keilzinken Taktpresse Typ PH 12 M

Baujahr 2000

Presshöhe max 90 mm

Pressbreite max 300 mm

Pressdruck 18 t

Kapazität max 12 Takte/min.

Mechanisation: DIMTER

- DIMTER Kappsäge
- Dimter Paketierstation
- DIMTER Keilzinkenfräse HK-400
- GreCon-Dimter Taktpresse PH 12 M
- 8 schwerer Vorschub vor REX Lamellenhobelmaschine
- REX HOMS 310 K 2-Seiten-Lamellenhobelmaschine mit zwei Ritzsägen
- Lamellenzuschnittsäge
- DIMTER Abstapelanlage max. 36 m

Firma:

Mormac Machinery LTD. & Co. KG
Neu Egling 37
D-82418 Murnau
Registergericht München HRA 90451
Komplemetärin: Moroder Ltd.
Registriert in England und Wales Nr. 6068972
Direktor: Dominik Moroder

Kontakt:

Tel.: +49 (0)8841 623306
Fax.: +49 (0)8841 5840
Internet: www.mormac.de
E-mail: mail@mormac.de
Ust-IdNr.: DE255162470
St-Nr.: 119/168/53507

Bankverbindung:

Deutsche Bank
BLZ: 700 700 24
Konto: 97 47 37 9
IBAN: DE79 7007 0024 0974 7379 00
Swift-BIC: DEUTDEDB701

Technical Data – Used Finger-joint plant for laminated beams

GreCon-Dimter Finger-Jointing Line for Laminated Beams BSH

Capacity max. 12 cycles/min.

Timber dimensions:

| | |
|------------------|------------------|
| Timber length | 1 000 - 6 000 mm |
| Timber width | 60 - 280 mm |
| Timber thickness | 15 - 90 mm |

DIMTER Finger-Jointing Shaper Type HK 400

Year of construction 1988

Construction: double sided, 2 shapers

| | |
|--------------------|---------------|
| Working height max | 280 mm |
| Working width max | 400 mm |
| shaper spindles | 2 x 37,5 kW |
| Hogging unit | 2 x 7,5 kW |
| Glue applicators | 2 x automatic |

GreCon-DIMTER Finger-Jointing Cycle Press Type PH 12 M

Year of construction 2000

| | |
|--------------------|----------------|
| Working height max | 90 mm |
| Working width max | 300 mm |
| Pressure | 18 t |
| Capacity max | 12 cycles/min. |

Mechanisation: DIMTER

- DIMTER cross-cut saw
- Packeting station of beams automaticly
- DIMTER finger-jointing cutter type HK 400
- GreCon-Dimter finger-jointig cycle press type PH 12 M
- 8 heavy rollers infeed unit to REX lamella planer
- REX HOMS 310 K 2-side lamella planer with scoring saws
- Cutting station of lamellas movable
- DIMTER stacking unit of laminted beams max. 36 m

Firma:

Mormac Machinery LTD. & Co. KG
Neu Egling 37
D-82418 Murnau
Registergericht München HRA 90451
Komplemetärin: Moroder Ltd.
Registriert in England und Wales Nr. 6068972
Direktor: Dominik Moroder

Kontakt:

Tel.: +49 (0)8841 623306
Fax.: +49 (0)8841 5840
Internet: www.mormac.de
E-mail: mail@mormac.de
Ust-IdNr.: DE255162470
St-Nr.: 119/168/53507

Bankverbindung:

Deutsche Bank
BLZ: 700 700 24
Konto: 97 47 37 9
IBAN: DE79 7007 0024 0974 7379 00
Swift-BIC: DEUTDEDB701